

# Wire Technology & Machinery



## TAPING AND SPINNING CONCENTRIC HEADS

The basis of a perfect taping and spinning process of a cable is the absolute control of the tensioning of the wrapping material combined with the precise control of the deposition pitch.

WTM has developed a complete range of concentric taping/spinning heads, suitable for PADS or for CROSS WOUND SPOOLS, to be used in any of its wrapping machines, provided with the most advanced system for the tension control.

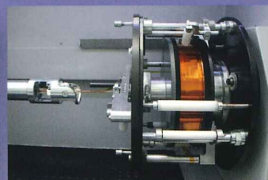
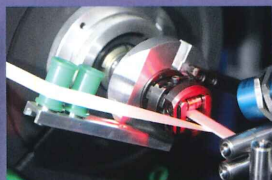
When highly accurate tension control material is required, on heads type "TH" and "THM", a DYNAMIC dancer adjusts automatically the wrapping tension during running, independently from the diameter and the weight of the pad/spool. It acts on the material just immediately before its wrapping, so to obtain a DIRECT real tension control.

When the material makes the tension control not so critical, on "THC" head an INDIRECT tension management by a generally used motor with torque control is applied.

In the heads with single motorization, the dancer adjusts the mechanical braking friction; on the fully motorized heads the electronic dancer controls the tensioning of the material through the synchronization between head and pad/spool.

Every head is fully interchangeable in any WTM wrapping unit and it can be equipped with a wide range of tools to comply with the most critical tape/yarns applications.

## TAPING AND SPINNING CONCENTRIC HEADS



## KONZENTRISCHE BANDIER - UND UMSPINNUNGSKÖPFE

Basis für einen perfekten Bandier- und Umspinnungsprozess eines Kabels ist die absolute Kontrolle über die Spannung des Umwicklungsmaterials und die präzise Überwachung des Verlegungsschrittes.

WTM hat ein komplettes Angebot von konzentrischen Bandier-Umspinnungsköpfen entwickelt, die sich für Scheiben und Kreuzwickelspulen eignen und die in jeder ihrer Umwicklungsmaschinen, die über hochentwickelte Systeme zur Spannungsüberwachung verfügen, eingesetzt werden können. Wenn das Material eine höchst präzise Spannungsüberwachung erfordert, überwacht an den Köpfen der Typen "TH" und "THM" ein DYNAMISCHER Tänzer die Wickelspannung automatisch während des Betriebes, unabhängig vom Durchmesser und Gewicht der Scheibe/Spule. Er arbeitet am Material unmittelbar vor der Umwicklung und erzielt so eine reale DIREKTE Spannungsüberwachung. Falls für das Material die Spannungsüberwachung nicht kritisch ist, kann eine INDIREKTE Spannungsüberwachung mittels einer üblichen Drehmomentüberwachung des Motors mit unserer Kopfserie "THC" eingesetzt werden.

An den Köpfen mit einfacher Motorisierung stellt der Tänzer die mechanische Bremsreibung ein; bei den voll motorisierten Köpfen überwacht der elektronische Tänzer die Spannung des Materials über die Synchronisation zwischen Kopf und Scheibe/Spule.

Jeder Kopf ist voll austauschbar an jeder WTM-Umwicklungseinheit und kann mit einer großen Anzahl von Werkzeugen ausgestattet werden, um auch kritischen Anwendungen von Bändern/Garnen zu genügen.

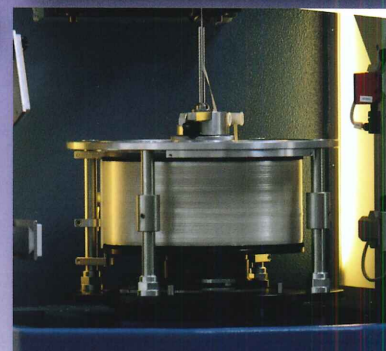
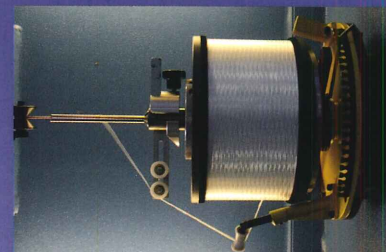


# Wire Technology & Machinery

## Technical data / Technischen Daten

TAPING HEADS FOR PADS - <i>Bandierköpfe für Bandscheiben</i>				
Model – Modell		TH	THM	THC
Control	Type	SINGLE MOTORIZATION	TRIPLE MOTORIZATION	TORQUE
<i>Steuerung</i>	<i>Typ</i>	<i>EINZELN MOTORISIERT</i>	<i>DREIFACH MOTORISIERT</i>	<i>DREH-MOMENT</i>
Tape number <i>Anzahl Bänder</i>	no.	1 – 3	1	1
Pad diameter <i>Scheibendurchmesser</i>	mm	150 – 500	150 – 500	200 – 500
Central hole diameter <i>Durchmesser Mittenloch</i>	mm	76	76	76 – 103
Tape width <i>Bandbreite</i>	mm	4 – 50	2 – 50	4 – 50
Cable hole diameter <i>Durchmesser Kabeldurch.</i>	mm	40	35	35 – 70
Maximum revolution <i>Max. Umdrehungszahl</i>	rpm	3000	3000	2000
Tape tension <i>Bandspannung</i>	N	2 – 35	2 – 35	10 – 40

TAPING/SPINNING HEADS FOR SPOOLS - <i>Bandier/Umspinnungsköpfe für Spulen</i>				
Model – Modell		TW/TS	TWM/TSM	TWC
Control	Type	SINGLE MOTORIZATION	TRIPLE MOTORIZATION	TORQUE
<i>Steuerung</i>	<i>Typ</i>	<i>EINZELN MOTORISIERT</i>	<i>DREIFACH MOTORISIERT</i>	<i>DREH-MOMENT</i>
Tape number <i>Anzahl Bänder</i>	no.	1	1	1
Spool diameter <i>Spulendurchmesser</i>	mm	60 – 300	100 – 300	100 – 400
Spool total height <i>Gesamthöhe der Spule</i>	mm	28 – 130	80 – 130	80 – 130
Central hole diameter <i>Spulen - Mittenloch</i>	mm	25 – 76	76	76 – 103
Tape width <i>Bandbreite</i>	mm	4 – 20	2 – 20	4 – 20
Yarn ends <i>Anzahl Garfasern</i>	no.	5 – 40	5 – 40	–
Yarn title <i>Durchmesser der Garfas.</i>	tex	9 – 35	9 – 35	–
Cable hole diameter <i>Durchmesser Kabeldurch.</i>	mm	30	30	30 – 70
Maximum revolution <i>Max. Umdrehungszahl</i>	rpm	5000	3000	2000
Tape tension <i>Bandspannung</i>	N	0,3 – 35	1 – 35	10 – 100



All the characteristics can also be personalized on customer request.  
*Alle Eigenschaften können zudem an Kundenanforderungen angepasst werden.*

All technical characteristics may be changed without prior communication.  
*Alle technischen Angaben können sich ohne vorherige Ankündigung ändern.*